

Garant

Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,4mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122450 5,4
GTIN	4069515009348
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwyczajnie gładka i odporna na ścieranie powłoka TiAlSiN** zapewnia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122451**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122450** oraz **12900HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Inny czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia wynosząca 3 sztuki.

Opis techniczny

Norma	DIN 6537 K
Ø chwytu D_s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D_c	5,4 mm
długość całkowita L	66 mm
Liczba ostrzy Z	2

Karta danych

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	19,9 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/obr,
Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	160 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	150 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	140 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	40 m/min	S

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/122450-5,4>