

Garant

Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 5,5mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123020 5,5
GTIN	4069515013123
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123021**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając nr **123020** oraz **129100HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Inny czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia wynosząca 3 sztuki.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	48,8 mm
długość całkowita L	95 mm
Długość rowków wiórowych L_c	57 mm
Ø nom. D_c	5,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Karta danych

Ø chwytu D_s	6 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/obr,
Norma	norma zakładowa
Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	150 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	115 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	S

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/123020-5,5>