

Garant

Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 8mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123020 8
GTIN	4069515013161
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 123021**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając nr **123020** oraz **129100HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Inny czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia wynosząca 3 sztuki.

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	76 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	114 mm
Norma	norma zakładowa
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D_s	8 mm

Karta danych

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	64 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm/obr,
$\varnothing$ nom. D_c	8 mm
Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	150 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	115 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	110 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	80 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	70 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	S

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przylącze	nadaje się warunkowo		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/123020-8>