

Garant

Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 2,9mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122450 2,9
GTIN	4069515011396
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka i odporna na ścieranie powłoka TiAlSiN** zapewnia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostu.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Kształty HB i HE są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122451**.

Kształt **HE**: zamawiać, podając **nr 122450** oraz **12900HE**.

Artykuły z cenami w nawiasach kwadratowych: Inny czas dostawy i minimalna wielkość zamówienia wynosząca 3 sztuki.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	14,7 mm
długość całkowita L	55 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,08 mm/obr,
Ø nom. D_c	2,9 mm
Ø chwytu D_s	4 mm
Liczba ostrzy Z	2

Karta danych

Norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L_c	19 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	S

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłączy	nadaje się warunkowo		