



Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) Inox, Sprawdziany do gwintu UNF: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080752 M10
GTIN	4069515014311
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem), do stosowania w materiałach nierdzewnych.

Zastosowanie:

Szczególnie odpowiednie do stali nierdzewnej.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Zalecana moc napędu	1,7 kW
zalecana prędkość obrotowa	2100 min ⁻¹

Karta danych

Ø chwytu	10 mm
Grubość materiału	0,7 - 1 mm
Ø otworu rdzenia	9,3 mm
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne