



Wiertło termiczne płaskie (bez kołnierza) Inox, Sprawdziany do gwintu UNF: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080754 M10
GTIN	4069515014328
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Wiertło termiczne płaskie (z kołnierzem), do stosowania w materiałach nierdzewnych.

Zastosowanie:

Szczególnie odpowiednie do stali nierdzewnej.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

zalecana prędkość obrotowa	2100 min ⁻¹
Ø otworu rdzenia	9,3 mm

Karta danych

Zalecana moc napędu	1,7 kW
Ø chwytu	10 mm
Grubość materiału	0,7 - 1 mm
gwint M	M10
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne