



Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem) długie Inox, Sprawdziany do gwintu UNF: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	080756 M10
GTIN	4069515014335
Klasa artykułu	BAW

Opis

Wykonanie:

Wytwarzanie otworów pod gwint w materiałach cienkościennych przez ciepło tarcia w bardzo krótkim czasie. Można stosować w wiertarkach CNC, NC i stojakowych.

Wiertło termiczne standardowe (z kołnierzem), do stosowania w materiałach nierdzewnych. Standardowe lub długie; z kołnierzem lub bez kołnierza.

Zastosowanie:

Szczególnie odpowiednie do stali nierdzewnej.

Pasuje do:

Tuleje zaciskowe ER HOLEX nr 308964.

Klucze mocujące ER nr 309680.

Gwintowniki bezwiórowe HOLEX nr 139130 lub nr 139180.

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	9,3 mm
Zalecana moc napędu	1,7 kW

Karta danych

zalecana prędkość obrotowa	2100 min ⁻¹
Ø chwytu	10 mm
Grubość materiału	0,7 - 3 mm
Rodzaj produktu	Wiertło termiczne