

**Wytaczaki do toczenia poprzecznego KOMET® UniTurn®, prawy, L2 = 15 mm, Ø Dmin. / szerokość skrawania W: 3/1 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	240154 3/1
GTIN	4047109071476
Klasa artykułu	24S

Opis**Wykonanie:**

Materiał = BK 82.

Od wielkości 5 z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, przy mniejszych średnicach chłodziwo doprowadzane jest przez uchwyt.

Opis techniczny

odpowiedni zacisk nr 240100	12/4; 16/4
maksymalna głębokość podcięcia $t_{maks.}$	0,7 mm
Szerokość skrawania W	1 mm
f	1,25 mm
do otworów pow. Ø D _{min.}	3 mm
a	2,7 mm
Ø chwytu d	4 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
posuw f w stali < 500 N/mm ²	0,02 mm/obr,
długość użytkowa	15 mm
Atrybut nazwy produktu	L ₂ = 15 mm
Rodzaj produktu	Toczenie

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	145 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	145 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	130 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	45 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 16/4 mm

240100 16/4

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 12/4 mm

240100 12/4