

 KOMET

**Wytaczaki do toczenia poprzecznego KOMET® UniTurn®, prawy, L2 = 15 mm, Ø Dmin. / szerokość skrawania W: 8/2mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 240154 8/2    |
| GTIN             | 4047109072374 |
| Klasa artykułu   | 24S           |

**Opis****Wykonanie:**

Materiał = BK 82.

Od wielkości 5 z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, przy mniejszych średnicach chłodziwo doprowadzane jest przez uchwyt.

**Opis techniczny**

|   |                        |
|---|------------------------|
| odpowiedni zacisk nr 240100                       | 12/8; 16/8             |
| f   | 3,75 mm                |
| do otworów pow. Ø D <sub>min.</sub>               | 8 mm                   |
| Szerokość skrawania W                             | 2 mm                   |
| maksymalna głębokość podcięcia t <sub>maks.</sub> | 2,5 mm                 |
| a   | 7,7 mm                 |
| Ø chwytu d  | 8 mm                   |
| chłodzenie wewnętrzne                             | tak                    |
| posuw f w stali < 500 N/mm <sup>2</sup>           | 0,02 mm/obr,           |
| długość użytkowa                                  | 15 mm                  |
| Atrybut nazwy produktu                            | L <sub>2</sub> = 15 mm |
| Rodzaj produktu                                   | Toczenie               |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           | 145 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 145 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się           | 130 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 80 m/min  | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 70 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 65 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 55 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 55 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 40 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 40 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 25 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 45 m/min  | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |           |         |

## Akcesoria

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 16/8 mm

240100 16/8

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 12/8 mm

240100 12/8