

**Wytaczak do kopiowania KOMET® UniTurn®, lewy, L₂ = 15 mm, Ø D_{min}: 8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	240115 8
GTIN	4047109071322
Klasa artykułu	24S

Opis**Wykonanie:**

Materiał = BK 82.

Od wielkości 5 z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, przy mniejszych średnicach chłodziwo doprowadzane jest przez uchwyt.

Opis techniczny

do otworów pow. Ø D _{min} .	8 mm
f	3,75 mm
maksymalna głębokość podcięcia t _{maks.}	2,5 mm
Ø chwytu d	8 mm
odpowiedni zacisk nr 240100	12/8; 16/8
a	7,7 mm
promień R	0,2 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p maks.}	0,6 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
posuw f w stali < 500 N/mm ²	0,02 mm/obr,
długość użytkowa	15 mm
Atrybut nazwy produktu	L ₂ = 15 mm
Rodzaj produktu	Toczenie

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	180 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	160 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	55 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 12/8 mm

240100 12/8

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 16/8 mm

240100 16/8