

 KOMET

Wytaczaki do toczenia poprzecznego UniTurn®, prawe, L2 = 10 mm, Ø Dmin. / szerokość skrawania b: 3/1 mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 240150 3/1 |
| GTIN | 4047109071469 |
| Klasa artykułu | 24S |

Opis**Wykonanie:**

Materiał = BK 82.

Od wielkości 5 z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, przy mniejszych średnicach chłodziwo doprowadzane jest przez uchwyt.

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------|
| f | 1,25 mm |
| do otworów pow. Ø D _{min.} | 3 mm |
| maksymalna głębokość podcięcia t _{maks.} | 0,7 mm |
| Ø chwytu d | 4 mm |
| Szerokość skrawania W | 1 mm |
| a | 2,7 mm |
| odpowiedni zacisk nr 240100 | 12/4; 16/4 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| posuw f w stali < 500 N/mm ² | 0,02 mm/obr, |
| długość użytkowa | 10 mm |
| Atrybut nazwy produktu | L ₂ = 10 mm |
| Rodzaj produktu | Toczenie |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się | 145 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 145 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się | 130 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 80 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 70 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 65 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 55 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 55 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 25 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 45 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |
| suchy | nadaje się warunkowo | | |

Akcesoria

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 16/4 mm

240100 16/4

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 12/4 mm

240100 12/4