

 KOMET

**Wytaczaki do toczenia poprzecznego KOMET® UniTurn®, prawy, L<sub>2</sub> = 35 mm, Ø D<sub>min.</sub> / szerokość skrawania W: 8/2mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	240170 8/2
GTIN	4047109072497
Klasa artykułu	24S

**Opis****Wykonanie:**

Materiał = BK 82.

Od wielkości 5 z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, przy mniejszych średnicach chłodziwo doprowadzane jest przez uchwyt.

**Opis techniczny**

Szerokość skrawania W	2 mm
do otworów pow. Ø D <sub>min.</sub>	8 mm
Ø chwytu d	8 mm
maksymalna głębokość podcięcia t <sub>maks.</sub>	2,5 mm
odpowiedni zacisk nr 240100	12/8; 16/8
f	3,75 mm
a	7,7 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
posuw f w stali < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/obr,
długość użytkowa	35 mm
Atrybut nazwy produktu	L <sub>2</sub> = 35 mm
Rodzaj produktu	Toczenie

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	145 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	145 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	130 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	45 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

## Akcesoria

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 16/8 mm

240100 16/8

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 12/8 mm

240100 12/8