

 **KOMET**

Wytaczaki do toczenia poprzecznego KOMET® UniTurn®, prawy, L2 = 30 mm, Ø D_{min.} / szerokość skrawania W: 6/1,5mm

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	240166 6/1,5
GTIN	4047109072121
Klasa artykułu	24S

Opis**Wykonanie:**

Materiał = BK 82.

Od wielkości 5 z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa, przy mniejszych średnicach chłodziwo doprowadzane jest przez uchwyt.

Opis techniczny

do otworów pow. Ø D _{min.}	6 mm
Ø chwytu d	8 mm
odpowiedni zacisk nr 240100	12/8; 16/8
a	5,7 mm
f	2,75 mm
Szerokość skrawania W	1,5 mm
maksymalna głębokość podcięcia t _{maks.}	1,8 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
posuw f w stali < 500 N/mm ²	0,02 mm/obr,
długość użytkowa	30 mm
Atrybut nazwy produktu	L ₂ = 30 mm
Rodzaj produktu	Toczenie

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	145 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	145 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	130 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	55 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	45 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

Akcesoria

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 16/8 mm

240100 16/8

Korpusy wytaczaków UniTurn® do toczenia, narzędzie nieruchome (bez wytaczaka) Ø chwytu d / Ø otworu d1 12/8 mm

240100 12/8