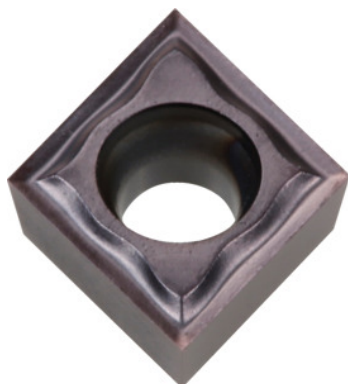


**CCGT 060200, Gatunek: SP4019****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260070 SP4019
GTIN	
Klasa artykułu	28D

Opis

CCGT 060200 SP4019 Gatunek: SP4019

Łamacz wiórów: 62

głębokość skrawania a_p : 0,15 - 3 mm

posuw f : 0,05 - 0,3 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 30 - 440 m/min

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,15 - 3 mm
posuw f	0,05 - 0,3 mm/obr,
Zastosowanie główne	UNI
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	2 mm
Warunki skrawania	ciągły
Łamacz wiórów	62
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,05 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	30 - 440 m/min

Gatunek	SP4019
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Materiał ostrza 	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCGT 060200
liczba wymian/ostrzy	2
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia