

**Garant****CCMT 09T302, Gatunek: CU7010****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260056 CU7010
GTIN	4045197667342
Klasa artykułu	21G

**Opis**

CCMT 09T302 CU7010 Gatunek: CU7010

Łamacz wiórów: SS

tolerancja: MF

głębokość skrawania  $a_p$ : 0,2 - 2,5 mmposuw  $f$ : 0,05 - 0,25 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 90 - 210 m/min**Opis techniczny**

Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	3,25 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	0,15 mm
głębokość skrawania $a_p$	0,2 - 2,5 mm
posuw $f$	0,05 - 0,25 mm/obr,
promień naroża	0,2 mm
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie dodatkowe	80 - 140 m/min
Warunki skrawania	ciągły

Łamacz wiórów	SS
Zastosowanie główne	P
prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne	90 - 210 m/min
Zastosowanie dodatkowe	M
Gatunek	CU7010
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza &nbsp;	Cermetal
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 09T302
liczba wymian/ostrzy	2
tolerancja	MF
Profil płytki skrawającej	wersja neutralna,
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia