

Garant**Płytki skrawająca do toczenia CNMM 160624, do obróbki zgrubnej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250462 HB7020-2
GTIN	4069515022965
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	SR
Gatunek	HB7020-2
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna
promień naroża	2,4 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMM 160624
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	140 - 300 m/min
głębokość skrawania a_p	2 - 10 mm
Materiał ostrza	HM
Zastosowanie główne	P
posuw f	0,4 - 1,2 mm/obr,

Karta danych

liczba wymian/ostrzy	4
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia