

Garant**Płytki skrawająca do toczenia CNMG 160612, do obróbki średniej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250170 HB7020-2
GTIN	4069515016124
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	130 - 370 m/min
promień naroża	1,2 mm
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	SM
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
Gatunek	HB7020-2
Zastosowanie główne	P
Materiał ostrza	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 160612
głębokość skrawania a_p	0,3 - 4 mm
liczba wymian/ostrzy	4

Karta danych

posuw f	0,2 - 0,5 mm/obr,
tolerancja	M
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia