

Garant

Płytki skrawające do toczenia DC.T 070202, do obróbki wykańczającej



Dane zamówienia

Numer katalogowy	260351 HB7020-2
GTIN	4069515020169
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Gatunek	HB7020-2
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
tolerancja	M
Łamacz wiórów	SS
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	140 - 400 m/min
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Materiał ostrza	HM
liczba wymian/ostrzy	2
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
promień naroża	0,2 mm

Karta danych

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 070202
Zastosowanie główne	P
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia