

Garant**Płytki skrawająca do toczenia VC.T 160402, do obróbki wykańczającej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261370 HB7010-2
GTIN	4069515022392
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągły
Materiał ostrza	HM
promień naroża	0,2 mm
tolerancja	M
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Zastosowanie główne	P
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Łamacz wiórów	SS
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160402
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 m/min
liczba wymian/ostrzy	2

Karta danych

posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
Gatunek	HB7010-2
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia