

Garant**Płytki skrawająca do toczenia DNMG 110408, do obróbki średniej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250754 HB7010-2
GTIN	4069515016988
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	0,3 - 4 mm
Materiał ostrza	HM
tolerancja	M
Łamacz wiórów	SM
promień naroża	0,8 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Warunki skrawania	ciągły
liczba wymian/ostrzy	4
Zastosowanie główne	P
Gatunek	HB7010-2
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	140 - 440 m/min

Karta danych

posuw f	0,2 - 0,5 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DNMG 110408
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia