

Garant**Płytki skrawająca do toczenia CNMG 160612, do obróbki średniej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250170 HB7010-2
GTIN	4069515016100
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 160612
Gatunek	HB7010-2
tolerancja	M
Materiał ostrza	HM
liczba wymian/ostrzy	4
Warunki skrawania	ciągły
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	140 - 440 m/min
posuw f	0,2 - 0,5 mm/obr,
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
Zastosowanie główne	P
promień naroża	1,2 mm

Karta danych

Łamacz wiórów	SM
głębokość skrawania a_p	0,3 - 4 mm
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia