

Garant**Płytki skrawająca do toczenia WNMG 080412, do obróbki zgrubnej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	252210 HB7010-2
GTIN	4069515019064
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
Łamacz wiórów	SG
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 415 m/min
liczba wymian/ostrzy	6
Warunki skrawania	ciągły
Gatunek	HB7010-2
promień naroża	1,2 mm
Zastosowanie główne	P
Materiał ostrza	HM
głębokość skrawania a_p	1,5 - 6 mm
posuw f	0,25 - 0,6 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WNMG 080412

Karta danych

Rodzaj produktu

Wymienna płytki
skrawająca do toczenia