

Garant

Płytki skrawająca do toczenia VC.T 160402, do obróbki wykańczającej



Dane zamówienia

Numer katalogowy	261370 HB7020-2
GTIN	4069515022415
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Materiał ostrza	HM
Gatunek	HB7020-2
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
tolerancja	M
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
promień naroża	0,2 mm
liczba wymian/ostrzy	2
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	140 - 400 m/min
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
Łamacz wiórów	SS

Karta danych

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160402
Zastosowanie główne	P
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia