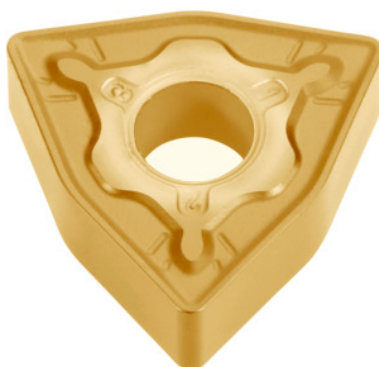


Garant**Płytki skrawająca do toczenia WNMG 080412, do obróbki zgrubnej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	252210 HB7020-2
GTIN	4069515019088
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Gatunek	HB7020-2
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	110 - 360 m/min
Zastosowanie główne	P
Materiał ostrza	HM
posuw f	0,25 - 0,6 mm/obr,
Warunki skrawania	w niewielkim stopniu nieciągły
liczba wymian/ostrzy	6
Łamacz wiórów	SG
promień naroża	1,2 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
głębokość skrawania a_p	1,5 - 6 mm
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	WNMG 080412

Karta danych

Rodzaj produktu

Wymienna płytki
skrawająca do toczenia