

Garant

Płytki skrawająca do toczenia CCMT 120408, do obróbki wykańczającej



Dane zamówienia

Numer katalogowy	260066 HB7010-2
GTIN	4069515019569
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Łamacz wiórów	SS
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Warunki skrawania	ciągły
Zastosowanie główne	P
promień naroża	0,8 mm
liczba wymian/ostrzy	2
Materiał ostrza	HM
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CCMT 120408
Gatunek	HB7010-2

Karta danych

tolerancja	M
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 m/min
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia