

Garant**Płytki skrawająca do toczenia VBMT 160404, do obróbki wykańczającej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261152 HB7010-2
GTIN	4069515021975
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Łamacz wiórów	SS
Materiał ostrza	HM
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
liczba wymian/ostrzy	2
Gatunek	HB7010-2
Warunki skrawania	ciągły
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 m/min
promień naroża	0,4 mm
Zastosowanie główne	P
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm

Karta danych

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBMT 160404
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia