

Garant

Płytki skrawające do toczenia CNMG 120408, do obróbki zgrubnej



Dane zamówienia

Numer katalogowy	250322 HB7010-2
GTIN	4069515016162
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągły
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 415 m/min
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 120408
posuw f	0,25 - 0,6 mm/obr,
Zastosowanie główne	P
Łamacz wiórów	SG
głębokość skrawania a_p	1,5 - 6 mm
Materiał ostrza	HM
liczba wymian/ostrzy	4
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna
promień naroża	0,8 mm

Karta danych

Gatunek	HB7010-2
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia