

Garant**Płytki skrawająca do toczenia VC.T 160404, do obróbki wykańczającej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261372 HB7010-2
GTIN	4069515022453
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

tolerancja	M
Zastosowanie główne	P
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka zgrubna i wykańczająca
Łamacz wiórów	SS
promień naroża	0,2 mm
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Warunki skrawania	ciągły
Materiał ostrza	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160404
liczba wymian/ostrzy	2
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,

Karta danych

Gatunek	HB7010-2
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 m/min
Rodzaj produktu	Wymienna płytki skrawająca do toczenia