

Garant

Płytki skrawająca do toczenia VC.T 160404, do obróbki wykańczającej



Dane zamówienia

Numer katalogowy	261372 HB7035-2
GTIN	4069515022491
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

liczba wymian/ostrzy	2
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 350 m/min
Zastosowanie główne	P
promień naroża	0,2 mm
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Warunki skrawania	w znacznym stopniu nieciągły
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
Materiał ostrza	HM
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 160404
Łamacz wiórów	SS
Gatunek	HB7035-2

Karta danych

głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
tolerancja	M
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia