

**Garant**

**Płytki skrawająca do toczenia VNMG 160404, do obróbki wykańczającej**



**Dane zamówienia**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 251732 HB7010-2 |
| GTIN             | 4069515018104   |
| Klasa artykułu   | 21G             |

**Opis techniczny**

|                                                     |                      |
|-----------------------------------------------------|----------------------|
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej                | VNMG 160404          |
| Gatunek                                             | HB7010-2             |
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne        | 170 - 500 m/min      |
| Łamacz wiórów                                       | SS                   |
| Materiał ostrza                                     | HM                   |
| promień naroża                                      | 0,4 mm               |
| Warunki skrawania                                   | ciągły               |
| posuw $f$                                           | 0,1 - 0,4 mm/obr,    |
| Zastosowanie główne                                 | P                    |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka wykańczająca |
| liczba wymian/ostrzy                                | 4                    |

## Karta danych

|                           |                                           |
|---------------------------|-------------------------------------------|
| głębokość skrawania $a_p$ | 0,3 - 2 mm                                |
| Rodzaj produktu           | Wymienna płytki<br>skrawająca do toczenia |