

Garant**Płytki skrawająca do toczenia VC.T 110304, do obróbki wykańczającej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261366 HB7010-2
GTIN	4069515022330
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągły
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	150 - 500 m/min
Łamacz wiórów	SS
Materiał ostrza	HM
tolerancja	M
liczba wymian/ostrzy	2
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
promień naroża	0,4 mm
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Zastosowanie główne	P
Gatunek	HB7010-2

Karta danych

posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VCMT 110304
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia