

Garant**Płytki skrawająca do toczenia DC.T 11T302, do obróbki wykańczającej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	260356 HB7035-2
GTIN	4069515020305
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 350 m/min
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	DCMT 11T302
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	Obróbka wykańczająca
Zastosowanie główne	P
liczba wymian/ostrzy	2
posuw f	0,07 - 0,25 mm/obr,
Warunki skrawania	w znacznym stopniu nieciągły
głębokość skrawania a_p	0,2 - 1,5 mm
Materiał ostrza	HM
Gatunek	HB7035-2
tolerancja	M

Karta danych

Łamacz wiórów	SS
Rodzaj produktu	Wymienna płytką skrawająca do toczenia