

Garant**Płytki skrawająca do toczenia VB.T 160408, do obróbki średniej****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	261234 HB7010-2
GTIN	4069515022217
Klasa artykułu	21G

Opis techniczny

Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	VBMT 160408
promień naroża	0,8 mm
Zastosowanie główne	P
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	120 - 440 m/min
Łamacz wiórów	SM
liczba wymian/ostrzy	2
Gatunek	HB7010-2
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	zgrubne
posuw f	0,08 - 0,3 mm/obr,
Warunki skrawania	ciągły
Materiał ostrza	HM

Karta danych

głębokość skrawania a_p	0,3 - 2 mm
tolerancja	M
Rodzaj produktu	Wymienna płytka skrawająca do toczenia