

**Wiertła rurowe z HSS, głębokość wiercenia 30 mm, bez powłoki, Ø DC: 50mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	118792 50
GTIN	4069515029131
Klasa artykułu	12D

Opis**Wykonanie:**

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø **19 mm**.

HSS bez powłoki - tańsza alternatywa.

Zastosowanie:

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

w dostawie::

Bez kołka wypychacza.

wskazówka:

Do smarowania wiertel rurowych zalecany jest wysokowydajny olej do obróbki skrawaniem (patrz nr 084210).

Opis techniczny

głębokość wiercenia	30 mm
Ø nom. D _c	50 mm
długość całkowita L	60,5 mm
Ø chwytu	19,05 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS

Karta danych

Norma	norma zakładowa
chwyt	chwyt Weldon
Rodzaj produktu	wiertła rurowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się		
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się warunkowo		