

**Wiertła rurowe z HSS, głębokość wiercenia 55 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	118822 24
GTIN	4069515029506
Klasa artykułu	12D

Opis**Wykonanie:**

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø **19 mm**.

HSS ze specjalną powłoką z TiAlN - lepsze właściwości skrawania (zapobiega tworzeniu się narostów na narzędziu).

Zastosowanie:

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

w dostawie::**Bez kołka wypychacza.****wskazówka:**

Do smarowania wiertel rurowych zalecany jest wysokowydajny olej do obróbki skrawaniem (patrz nr 084210).

Opis techniczny

Ø nom. D _c	24 mm
głębokość wiercenia	55 mm
długość całkowita L	85,5 mm
Ø chwytu	19,05 mm
powłoka	TiAlN

Karta danych

Materiał ostrza	HSS
Norma	norma zakładowa
chwyt	chwyt Weldon
Rodzaj produktu	wiertła rurowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się		
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się		
GG	nadaje się		
żeliwo sferoidalne	nadaje się		
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		