

**Wiertła rurowe z HSS, głębokość wiercenia 55 mm, TiAlN, Ø DC: 25mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 118822 25     |
| GTIN             | 4069515029513 |
| Klasa artykułu   | 12D           |

**Opis****Wykonanie:**

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø **19 mm**.

HSS ze specjalną powłoką z TiAlN - lepsze właściwości skrawania (zapobiega tworzeniu się narostów na narzędziu).

**Zastosowanie:**

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

**w dostawie::****Bez kołka wypychacza.****wskazówka:**

Do smarowania wiertel rurowych zalecany jest wysokowydajny olej do obróbki skrawaniem (patrz nr 084210).

**Opis techniczny**

|                       |          |
|-----------------------|----------|
| Ø chwytu              | 19,05 mm |
| Ø nom. D <sub>C</sub> | 25 mm    |
| głębokość wiercenia   | 55 mm    |
| długość całkowita L   | 85,5 mm  |
| powłoka               | TiAlN    |

## Karta danych

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Materiał ostrza | HSS             |
| Norma           | norma zakładowa |
| chwyt           | chwyt Weldon    |
| Rodzaj produktu | wiertła rurowe  |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się           |                |         |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           |                |         |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |                |         |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           |                |         |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           |                |         |
| GG                                | nadaje się           |                |         |
| żeliwo sferoidalne                | nadaje się           |                |         |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| olej                              | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się warunkowo |                |         |
| suchy                             | nadaje się           |                |         |