

Garant**Wiertła rurowe z HM, głębokość wiercenia 35 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	118782 24
GTIN	4069515028899
Klasa artykułu	11F

Opis

Wykonanie:

Wiertła do wszystkich powszechnie używanych wiertarek z chwytem magnetycznym. Bardzo dobre właściwości skrawające dzięki zoptymalizowanej geometrii ostrzy. Łatwe ostrzenie. Z chwytem Weldon - Ø 19 mm.

HM ze specjalną powłoką z TiAlN - duża trwałość i wyd. skrawania.

Zastosowanie:

W przenośnych wiertarkach magnetycznych lub stacjonarnych słupowych do wiercenia dużych otworów w konstrukcjach stalowych. Wiertło rurowe skrawa tylko cienki pierścień materiału. Rdzeń wiertniczy wypychany jest przez kołek wypychacza siłą napięcia sprężyny.

w dostawie::

Bez kołka wypychacza.

wskazówka:

Do smarowania wiertel rurowych zalecany jest wysokowydajny olej do obróbki skrawaniem (patrz nr 084210).

Opis techniczny

Ø chwytu	19,05 mm
Ø nom. D _c	24 mm
głębokość wiercenia	35 mm
długość całkowita L	74,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	HM

Karta danych

Norma	norma zakładowa
chwyt	chwyt Weldon
Rodzaj produktu	wiertła rurowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się		
Al > 10% Si:	nadaje się		
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się		
GG	nadaje się		
żeliwo sferoidalne	nadaje się		
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się warunkowo		
suchy	nadaje się		