

Garant

Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123040 10,5
GTIN	4069515030076
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostwienie dla najlepszego możliwego formowania wiórów i bezpiecznego łamania wióra przy jednoczesnym zwiększeniu prędkości posuwu. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt ostrzy oraz zaszlifowanie płaszcza stożkowego** dla dodatkowej stabilności ostrza głównego. **Zoptymalizowana geometria rowka wiórowego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórów** z materiałów stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje **HB** i **HE** są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 123041**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 123040 + 129100 HE**.

Opis techniczny

długość całkowita L	162 mm
Norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	98,3 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	114 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Karta danych

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,27 mm/obr,
Ø nom. D _c	10,5 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/123040-10,5>