

Garant

Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,8mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123040 4,8
GTIN	4069515029780
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostrenie dla najlepszego możliwego formowania wiórów i bezpiecznego łamania wióra przy jednoczesnym zwiększeniu prędkości posuwu. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt ostrzy oraz zaszlifowanie płaszcza stożkowego** dla dodatkowej stabilności ostrza głównego. **Zoptymalizowana geometria rowka wiórowego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórów** z materiałów stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje **HB** i **HE** są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 123041**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 123040 + 129100 HE**.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,16 mm/obr,
Ø chwytu D _s	6 mm
Norma	norma zakładowa
Długość rowków wiórowych L _c	57 mm
długość całkowita L	95 mm

Karta danych

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	49,8 mm
Ø nom. D _c	4,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		

Odpowiednie produkty

<https://www.hoffmann-group.com/PL/pl/hom/p/123040-4,8>

