

Garant**Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123041 9,8
GTIN	4069515031110
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Mocna konstrukcja wiertła i optymalne, specjalne zaostwienie dla najlepszego możliwego formowania wiórów i bezpiecznego łamania wióra przy jednoczesnym zwiększeniu prędkości posuwu. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt ostrzy oraz zaszlifowanie płaszcza stożkowego** dla dodatkowej stabilności ostrza głównego. **Zoptymalizowana geometria rowka wiórowego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórów** z materiałów stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Długość rowków wiórowych L_c	95 mm
długość całkowita L	142 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	80,3 mm
Norma	DIN 6535
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,26 mm/obr,
Ø nom. D_c	9,8 mm
Ø chwytu D_s	10 mm
Liczba ostrzy Z	2

Karta danych

Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	8xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przyłącze	nadaje się		