

Garant**Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 11,2mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122451 11,2
GTIN	4069515033114
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,23 mm/obr,
długość całkowita L	102 mm
Ø nom. D _c	11,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	12 mm
Długość rowków wiórowych L _c	55 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	38,2 mm

Karta danych

Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Karta danych

minimalnie na mokro	nadaje się
przyłącze	nadaje się warunkowo