

**Garant**

**Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 9mm**



## Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 123021 9      |
| GTIN             | 4069515034920 |
| Klasa artykułu   | 13M           |

## Opis

### Wykonanie:

**Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność** w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Opis techniczny

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Liczba ostrzy Z                               | 2               |
| Tolerancja Ø nominalnej                       | h7              |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 95 mm           |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | 0,18 mm/obr,    |
| Norma                                         | Norma zakładowa |
| Ø chwytu $D_s$                                | 10 mm           |
| Ø nom. $D_c$                                  | 9 mm            |
| długość całkowita L                           | 142 mm          |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 81,5 mm         |
| Seria                                         | uniw.           |

## Karta danych

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| powłoka               | TiAlSiN          |
| Materiał ostrza       | VHM              |
| Wersja                | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HB h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania   | HPC              |
| Semi-Standard         | tak              |
| pierścień barwny      | pomarańczowe     |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 150 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 120 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 115 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 110 m/min      | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 80 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 70 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 65 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 60 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 35 m/min       | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 95 m/min       | K       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |
| minimalnie na mokro               | nadaje się           |                |         |

## Karta danych

przyłącze

nadaje się warunkowo