

Garant**Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,7mm**

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122701 3,7 |
| GTIN | 4069515033398 |
| Klasa artykułu | 13M |

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|--|-------------|
| posuw f w stali < 1100 N/mm ² | 0,1 mm/obr, |
| długość całkowita L | 66 mm |
| Długość rowków wiórowych L _c | 28 mm |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| Ø nom. D _c | 3,7 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 22,5 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Norma | DIN 6537 L |

Karta danych

| | |
|-----------------------|----------------|
| Seria | uniw. |
| powłoka | TiAlSiN |
| Materiał ostrza | VHM |
| Wersja | 4xD |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HB h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Strategia skrawania | HPC |
| Semi-Standard | tak |
| pierścień barwny | pomarańczowy |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne | nadaje się warunkowo | 190 m/min | N |
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się | 200 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 160 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 150 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 140 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 110 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się | 90 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 90 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się | 40 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 130 m/min | K |
| uniw. | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |

Karta danych

| | |
|---------------------|------------|
| minimalnie na mokro | nadaje się |
| przyłącze | nadaje się |