

Garant

Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 7,3mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122451 7,3
GTIN	4069515032780
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	30,1 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/obr,
długość całkowita L	79 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D_s	8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D_c	7,3 mm
Norma	DIN 6537 K
Długość rowków wiórowych L_c	41 mm

Karta danych

Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Karta danych

minimalnie na mokro	nadaje się
przyłącze	nadaje się warunkowo