

Garant**Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC h7: 11mm**

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122451 11
GTIN	4069515033107
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwyczajnie gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Norma	DIN 6537 K
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,23 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø nom. D_c	11 mm
Ø chwytu D_s	12 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	102 mm
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	38,5 mm

Karta danych

Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowy
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	190 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	160 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	150 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	140 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	130 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Karta danych

minimalnie na mokro	nadaje się
przyłącze	nadaje się warunkowo