

Garant

**Wiertła z VHM GARANT Uni Hero z chwytem walcowym DIN 6535 HB, TiAlSiN,
Ø DC h7: 11,8mm**



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123021 11,8
GTIN	4069515035101
Klasa artykułu	13M

Opis

Wykonanie:

Maksymalna uniwersalność i ekonomiczność w jednym narzędziu. **Solidne wykonanie narzędzia** oraz **wypukło-wklęsłe, zakrzywione ostrza** zapewniają optymalną stabilność narzędzia i łamanie wiórów w szerokiej gamie materiałów. **Specjalna geometria komory wiórów** i **polerowane komory wiórów** zapewniają idealne odprowadzanie wiórów i maksymalną niezawodność procesu. **Niezwykłe gładka powłoka TiAlSiN o wysokich parametrach** umożliwia skuteczną redukcję zużycia i zapobiega powstawaniu narostów.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

Ø chwytu D_s	12 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
długość całkowita L	162 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Norma	Norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	96,3 mm
Ø nom. D_c	11,8 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	114 mm

Karta danych

Seria	uniw.
powłoka	TiAlSiN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	pomarańczowe
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	140 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	150 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	115 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	65 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

Karta danych

minimalnie na mokro	nadaje się
przyłącze	nadaje się warunkowo