



Fibrowe krążki ścierne Cubitron™ III (CER) 1182C, Ø 125 mm, uziarnienie: 60



Dane zamówienia

Numer katalogowy	566462 60
GTIN	068060670748
Klasa artykułu	53F

Opis

Wykonanie:

Precyzyjnie uformowane, **wysokowydajne ścierniwo** w produktach 3M™ składa się ze zdefiniowanych, ceramicznych ostrosłupów, ustawionych optymalnie na podłożu. **Znacznie większa wydajność** przy bardzo dużej trwałości i równomiernej obróbce wykańczającej powierzchnie.

Niezwykle wytrzymałe, ale bardzo giętkie **wulkanizowane krążki fibrowe**. Otwór 22,23 mm i nacięcie krzyżowe.

Zapewnia szybszą i trwałą wydajność usuwania materiału w porównaniu z krążkiem fibrowym 982C 3M™ Cubitron™II.

Zastosowanie:

Do szlifierek kątowych o maksymalnej prędkości obwodowej 80 m/s z talerzami nr 566690 / 566692. Ostre ścierniwo umożliwia **przyjemną, ergonomiczną pracę** przy niewielkim nacisku. Krążki fibrowe 3M™ o dużej wydajności stanowią jednocześnie alternatywę dla ściernic do obróbki zgrubnej i wachlarzowych tarcz szlifierskich.

Do obróbki **stali** i metali nieżelaznych.

Opis techniczny

Karta danych

oznaczenie producenta	1182C
ziarnistość	60
Ø tarczy	125 mm
Zawartość	25
Seria	Cubitron™ III
Materiały ściernie	Cubitron™ III
oznaczenie ziarnistości	ceramika
podłoże ścierniwa	wulkanizowane krążki fibrowe,
zawartość żelaza, siarki i chloru	< 0,1 %
Atrybut nazwy produktu	Ø 125 mm
Ø otworu	22,23 mm
zoptymalizowane dla materiału	stal
zoptymalizowane dla materiału	Żeliwo.
zoptymalizowane dla materiału	metale nieżelazne i kolorowe
Maszyna napędowa	Szlifierki kątowe
maks. prędkość obwodowa	80 m/s
Rodzaj produktu	Korundowe krążki fibrowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się		
Stal < 55 HRC	nadaje się		
Stal < 60 HRC	nadaje się		
Stal < 67 HRC	nadaje się		
INOX	nadaje się warunkowo		
Ti	nadaje się warunkowo		
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się		

Karta danych

suchy

nadaje się