

**Garant**

## Diamentowe kształtki polerskie CaraFin, Polerowanie, typ: D10



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 501595 D10    |
| GTIN             | 4069515040358 |
| Klasa artykułu   | 55A           |

### Opis

#### Wykonanie:

Diamentowe kształtki polerskie (diament związany w EVA-PU) zapewniają mikrościernie usuwanie materiału. Do polerowania, wygładzania i czyszczenia wszystkich materiałów. Wytwarzanie lśniących powierzchni. Idealne jako uzupełnienie po szlifowaniu zgrubnym ściernicami ceramicznymi oraz ściernicami z tworzywa sztucznego. Bezpieczne usuwanie mikrozadziórów z metali kolorowych i aluminium. Gwarancja długiej żywotności kształtek polerskich, ponieważ diament jest bezpośrednio związany z EVA-PU, co zapobiega jego wyłamaniu przy prawidłowym stosowaniu. Silnie zabrudzone kształtki polerskie można wyczyścić wodą i środkami czyszczącymi.

#### Zastosowanie:

Do stosowania w naszej **polerce wibrościerniej GARANT GMT2 (nr 501310 GMT2)**.

#### w dostawie::

Zawiera diamentowe kształtki polerskie w ilości wystarczającej do pełnego napełnienia polerki wibrościerniej GARANT GMT2.

### Opis techniczny

|           |       |
|-----------|-------|
| długość   | 10 mm |
| szerokość | 10 mm |
| wysokość  | 5 mm  |

## Karta danych

|                         |                                 |
|-------------------------|---------------------------------|
| stopień wypolerowania   | Polerowanie końcowe             |
| Materiały ściernie      | diament                         |
| oznaczenie ziarnistości | D                               |
| Atrybut nazwy produktu  | Polerowanie                     |
| Rodzaj produktu         | Polernice, końcówki do urządzeń |

### Dane użytkownika

|                                                                           | przydatność | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|---------------------------------------------------------------------------|-------------|----------------|---------|
| Al / Mg                                                                   | nadaje się  |                |         |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>                                              | nadaje się  |                |         |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>                                             | nadaje się  |                |         |
| Stal < 55 HRC                                                             | nadaje się  |                |         |
| Stal < 60 HRC                                                             | nadaje się  |                |         |
| Stal < 67 HRC                                                             | nadaje się  |                |         |
| węglik spiekany (HM)                                                      | nadaje się  |                |         |
| INOX                                                                      | nadaje się  |                |         |
| Ti                                                                        | nadaje się  |                |         |
| żeliwo szare<br>(sferoidalne)                                             | nadaje się  |                |         |
| CuZn                                                                      | nadaje się  |                |         |
| tworzywo sztuczne,<br>tworzywo sztuczne<br>wzmocnione włóknem<br>szklanym | nadaje się  |                |         |
| suchy                                                                     | nadaje się  |                |         |