

Garant

Wysokowydajne wiertła GARANT Master Steel z węglików spiekanych, z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	123240 4,76-X
GTIN	4069515041072
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Solidna konstrukcja wiertła i optymalna geometria ostrzy dla najlepszego możliwego formowania wiórów i bezpiecznego łamania wióra przy jednoczesnym **zwiększeniu prędkości posuwu**. **Zaawansowana mikrogeometria, wypukły kształt ostrzy oraz zaszlifowanie płaszcza stożkowego** dla dodatkowej stabilności ostrza głównego. **Zoptymalizowana geometria rowka mocującego i opatentowana geometria czołowa** do **bezpiecznego usuwania wiórów** z materiałów stalowych i odlewów. **Wysokowydajna powłoka** najnowszej generacji.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Do właściwego zastosowanie wiertła 12×D zaleca się uprzednie centrowanie przyrządem nr 121068–121130.

Kształty **HB** i **HE** są dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **123241**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając nr **123240 + 129100HE**. Termin dostawy: 8 tygodni roboczych.

Minimalne zamówienie: 3 sztuki

Produkcja na indywidualne zamówienie klienta: anulowanie zlecenia możliwe do 3 dni roboczych po otrzymaniu potwierdzenia zamówienia. Bez możliwości zwrotu. Zastrzega się możliwość dostawy +/-10% (min. 1 szt.) większej lub mniejszej ilości towaru.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø chwytu D _s	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Karta danych

Długość rowków wiórowych L_c	78 mm
Norma	norma zakładowa
zakres $\varnothing$	4,76 - 6,05 mm
długość całkowita L	116 mm
Seria	Master Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	12xD
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	130 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	120 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	110 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	100 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	80 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	95 m/min	K
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
przylącze	nadaje się		