

**Garant****Płytki z zarysem pełnym 60° wewnętrzne, prawe BF, HB8015, skok: 1,25mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 270757 1,25   |
| GTIN             | 4069515041249 |
| Klasa artykułu   | 21J           |

**Opis techniczny**

|                                      |             |
|--------------------------------------|-------------|
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wewn.       |
| rodzaj zastosowania                  | prawa       |
| skok gwintu                          | 1,25 mm     |
| Profil płytki skrawającej            | Zarys pełny |
| Materiał ostrza                      | HM          |
| Gatunek                              | HB8015      |
| Klasa tolerancji                     | DIN 13 6H   |
| Rodzaj gwintu                        | M           |
| Rodzaj gwintu                        | MF          |
| Kąt boku zarysu gwintu               | 60 stopni   |
| Grubość                              | 3,6 mm      |
| Wielkość płytki L                    | 16 mm       |

Rodzaj produktu

Wymienna płytko skrawająca  
do toczenia gwintów**Dane użytkownika**

|                                   | <b>przydatność</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>kod ISO</b> |
|-----------------------------------|----------------------|----------------------|----------------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 250 m/min            | N              |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się           | 180 m/min            | N              |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min            | P              |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 150 m/min            | P              |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 130 m/min            | P              |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 100 m/min            | P              |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min             | P              |
| Stal < 55 HRC                     | nadaje się warunkowo | 40 m/min             | H              |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 100 m/min            | M              |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 100 m/min            | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 50 m/min             | S              |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 130 m/min            | K              |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 150 m/min            | N              |
| ciągle                            | nadaje się           |                      |                |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                      |                |
| suchy                             | nadaje się warunkowo |                      |                |